

# Plain BOPP Tobacco Film

## TEST REPORT

No.	项目 Item	单位 Unit	检测值 Result
1	宽度偏差 Width bias	mm	0
2	厚度偏差 Thickness bias	%	-0.93
3	平均厚度偏差 Average thickness bias	%	0.64
4	拉伸强度 Tensile strength	MD	182.6
		TD	295.3
5	断裂伸长率 Elongation	MD	158.5
		TD	59.2
6	弹性模量(参考值) Modulus(reference value)	MD	2033.82
7	热收缩率 Heat shrinkage	MD	3.5
		TD	3.9
8	雾度 Haze	%	1.72
9	光泽度 Gloss	%	96.2
10	静电衰减率 The decaying rate of static	处理面 Treated side	22.32
		未处理面 No-treated side	20.58
11	摩擦系数(q/m) COF	外面/金属 Outside/Metal	0.218/0.146
		内面/金属 Inside/ Metal	0.311/0.213

Inspected by :

Approved by :

# Half-shrinkable BOPP tobacco film

## TEST REPORT

Items	Test method	Unit	Index control	Test result
热收缩率 Heatseal rate shrinkage	BMS TT 0.2	%	4.0~7.0/4.0~7.0	6.1/6.6
拉伸强度 Tensile strength	ASTM D 882	N/mm <sup>2</sup>	≥140/220	183.5/291.9
断裂伸长率 Elongation	ASTM D 882	%	≤180/70	156.4/58.1
弹性模量(参考值) Modulus(reference value)	ASTM D 882	N/mm <sup>2</sup>	≥2000	2471.26
热封强度 Heatseal intension	BMS TT 0.1	N/15mm	≥2.0	3.4
热封温度 Heatseal temperature	---	°C	110-140	130
雾度 Haze	ASTM D 1003	%	≤3.5	1.16
光泽度 Gloss	ASTM D 2457	%	≥80	98.7
摩擦系数(q/m) COF 静/动	DIN 53375-A	---	≤--/0.28	---/0.143

# High-shrinkable BOPP tobacco film

## TEST REPORT

Items	Test method	Unit	Index control	Test result
热收缩率 Heatseal rate shrinkage	BMS TT 0.2	%	$\geq 6.0/6.0$	8.6/9.0
拉伸强度 Tensile strength	ASTM D 882	N/mm <sup>2</sup>	$\geq 140/220$	203.7/310.5
断裂伸长率 Elongation	ASTM D 882	%	$\leq 180/70$	152.9/58.1
弹性模量 (参考值) Modulus(reference value)	ASTM D 882	N/mm <sup>2</sup>	$\geq 2200$	2862.19
热封强度 Heatseal Intension	BMS TT 0.1	N/15mm	$\geq 2.0$	3.5
热封温度 Heatseal temperature	—	°C	110-140	130
雾度 Haze	ASTM D 1003	%	$\leq 3.5$	1.12
光泽度 Gloss	ASTM D 2457	%	$\geq 80$	99.5
摩擦系数(q/m) COF 静/动	DIN 53375-A	—	$\leq --/0.28$	--/0.141