ASIA PACIFIC INDUSTRY GROUP CO., LIMITED
Tel +0086-551-64687285
Email sales@boppfilmsales.com
www.boppfilmsales.com · www.apigcl.com

Heat-Sealable Metallized BOPP, 18 – 20 µm — Lamination Grade

热封型镀铝 BOPP 薄膜，18 – 20 µm — 复合级

Document No. 文件编号	Revision 版本	Issue date 签发日期	Document type 文件类型
APIG-TDS-BOPP-VM-2018	**Rev. 1.0**	**2018-09-29**	**Technical Data Sheet / 技术数据表**

PRODUCT 产品说明

Heat-sealable metalized BOPP film with low seal initiation temperature and strong hot tack, suitable for high-speed packing lines. Thickness 18 – 20 micron.

热封型镀铝 BOPP 薄膜，起始热封温度低、热粘强度高，适合高速包装线;厚度 18 – 20 µm。

APPLICATION 应用

To be laminated with 60 gsm paper; the metalized BOPP side serves as the inner sealing layer in the final laminate roll.

与 60 gsm 纸张复合;复合后的成品卷中，镀铝 BOPP 面作为内层热封层。

FILM PROPERTIES 薄膜性能

检测项目 Property	单位 Unit	参数条件 Parameter	要求值 Requirement
起始热封温度 SIT (seal initiation temperature)	℃	—	110（590/631）、109（78/124）
热封强度 HSS (heat seal strength)	g/25mm	120 ℃，2 bar，1 sec，250 mm/min	1001 / 1058 / 994（Tear）
热粘强度 Hot tack	g/25mm	120 ℃，2 bar，0.5 sec，100 mm/sec	590 / 631 / 587
摩擦系数 COF	—	UT / 金属板 UT/Metal plate	0.285 / 0.270

BARRIER PROPERTIES 阻隔性能

检测项目 Property	单位 Unit	参数条件 Parameter	要求值 Requirement
水蒸气透过率 WVTR	g/m²/24 h	38 ℃，90 % RH	最大 4.96
氧气透过率 OTR	cc/m²/24 h	38 ℃，90 % RH	最大 2.95

The three groups of figures under HSS, hot tack and SIT, and the bracketed figures after the SIT values, are printed as such in the requirement sheet without stated meaning; they are kept unchanged rather than reduced to a single value.
HSS、热粘与 SIT 三处的多组数值，以及 SIT 数值后括号内的数字，均未注明含义，此处保留，不折成单一值。

地址 ADD.: No.3399, Luzhou Ave., Baohe Dist., Hefei, Anhui 230051, China | 安徽省合肥市包河区庐州大道3399号
传真 Fax: +0086-551-64683490 **营业执照注册号 Business License Reg. No.:** 91340100575703313N
海关注册编码 Customs Reg. Code: 3401961393

亞太工業集團
Asia Pacific Industry Group Co., Limited

ASIA PACIFIC INDUSTRY GROUP CO., LIMITED
Tel +0086-551-64687285
Email sales@boppfilmsales.com
www.boppfilmsales.com · www.apigcl.com

BATCH INSPECTION RECORD 批次检验记录

项目 Item	内容 Detail
产品名称 Product name	VMOPP 热封型 VMOPP Heat Seal
规格 Specification	20 μm × 970 mm
检验依据 Inspection basis	BB/T 0030-2019
检验环境 Inspection environment	24 ℃，47 % RH
检验日期 Inspection date	2026-04-29

序号 No.	检测项目 Item	技术要求 Requirement	检测结果 Result	结论 Conclusion
1	外观 Appearance	无毛边、缺口、翻边、皱折、划痕、严重暴筋、杂质污染、铝层脱落等缺陷;膜卷端面不整齐度 ≤2 mm	符合要求	合格
2	厚度极限偏差 Thickness limit deviation	±10 %	2.30 % / −2.17 %	合格
3	宽度偏差 Width deviation	±2 mm	1 mm	合格
4	拉伸强度 Tensile strength	MD ≥120 MPa	143 MPa	合格
		TD ≥200 MPa	267 MPa	合格
5	断裂标称应变 Nominal strain at break	MD ≤180 %	154 %	合格
		TD ≤65 %	43 %	合格
6	热收缩率（120 ℃ @120 s）Thermal shrinkage	MD ≤4.5 %	2.07 %	合格
		TD ≤3.0 %	1.43 %	合格
7	铝层附着力 Aluminum layer adhesion	≤10 %	0	合格
8	镀铝面润湿张力 Dewetting tension	—	38 mN/m	合格
9	水蒸气透过率 WVTR	≤2.0 g/(m²·24 h)	1 g/(m²·24 h)	合格
10	氧气透过率 OTR	≤25 cm³/(m²·24 h)	待补	—
11	镀铝层厚度 Aluminum coating thickness	≤2.5 Ω/□	待补	—
12	镀铝层均匀度 Aluminum coating uniformity	≤±15 %	5.1 %	合格

The inspection record lists the test methods as: visual inspection, GB/T 6672, GB/T 6673, GB/T 1040.1, GB/T 1040.3, 3M pressure-sensitive tape, corona test liquid and GB/T 15717. They are not aligned item by item, so no per-row method is assigned. Items 10 and 11 carry no result.
方法栏列出的方法为：目测、GB/T 6672、GB/T 6673、GB/T 1040.1、GB/T 1040.3、3M 压敏胶带、电晕液、GB/T 15717；未逐项对齐标注，此处不逐行指派。第 10、11 项结果栏为空。

This sheet lists the metalized BOPP requirements (thickness, seal and barrier) together with the VMOPP 20 μm batch inspection results. Values are; nothing was converted, averaged or estimated. Where both requirements apply to the same property, both are kept and the inspection result is shown separately.
本表列出镀铝 BOPP 的要求（厚度、热封与阻隔）与 VMOPP 20 μm 的批次检验结果。;同一项目两处均给出要求的，并列保留，检验结果单列。