亞太工業集團
Asia Pacific Industry Group Co., Limited

ASIA PACIFIC INDUSTRY GROUP CO., LIMITED
Tel +0086-551-64687285
Email sales@boppfilmsales.com
www.boppfilmsales.com · www.apigcl.com

CPP Film - White (Cast Polypropylene, opaque)
CPP 乳白膜（流延聚丙烯）

Document No. 文件编号	Revision 版本	Issue date 签发日期	Document type 文件类型
APIG-TDS-CPP-WHITE-2018	**Rev. 2.0**	**2012-09-26**	**Film Test Report / 薄膜质量检测报告**

SCOPE 适用范围

White (opaque) cast polypropylene film. The data below are given as two Film Test Reports: batch CPRS-2016C31 at 30 µm, tested 2012-09-26, and batch CPRS-2014C31 at 20 µm, tested 2012-09-23. Both tables are shown below

CPP 乳白膜（流延聚丙烯，乳白不透明）。规格表是两份《薄膜质量检测报告》：30 µm 批号 CPRS-2016C31，检验日期 2012-09-26; 20 µm 批号 CPRS-2014C31，检验日期 2012-09-23。两表全文如下，标准值与检验结果分列。

1. BATCH CPRS-2016C31, 30 µm, TESTED 2012-09-26 批号 CPRS-2016C31，30 µm，2012-09-26 检验

Test items 检验项目	Direction / condition 方向 / 条件	Standard value 标准值	Result 检验结果	Test method 检验方法	Determination 判定
Thickness tolerance 厚度偏差 %	—	±4.0	±2.5	GB/T 6672-2001	合格 Pass
Width deviation 宽度偏差 mm	—	0~+2	待补	GB/T 6673-2001	合格 Pass
Tensile strength 拉伸强度 MPa	MD 纵向	≥35	48	GB/T 1040.3-2006	合格 Pass
Tensile strength 拉伸强度 MPa	TD 横向	≥20	30	同上 ditto	合格 Pass
Elongation at break 断裂伸长率 %	MD 纵向	≥350	602	GB/T 1040.3-2006	合格 Pass
Elongation at break 断裂伸长率 %	TD 横向	≥450	697	同上 ditto	合格 Pass
COF 摩擦系数 I/I（内/内）	—	≤0.8	0.16	GB/T 10006-1998	合格 Pass
COF 摩擦系数 O/O（外/外）	—	≤0.8	0.27	同上 ditto	合格 Pass
Thermal shrinkage 热收缩率 %	MD 纵向	≤1.0	0.27	GB/T 10003-2008	合格 Pass
Thermal shrinkage 热收缩率 %	TD 横向	≤1.5	0.61	同上 ditto	合格 Pass
Right angle tear strength 直角撕裂强度 kN/m	MD 纵向	≥125	145	GB/T 1130-1991	合格 Pass
Right angle tear strength 直角撕裂强度 kN/m	TD 横向	≥160	176	同上 ditto	合格 Pass
Heat seal temp./strength 热封温度、强度 N/15mm（125 ℃）	—	≥6.0	7.72	ZBYZ 8004-1986	合格 Pass
Haze 雾度 %	—	≥60	93.9	GB/T 2410-2008	合格 Pass
Gloss 光泽度 %	—	≤70	48.4	GB/T 8807-1988	合格 Pass
Optical density 光密度 OD	—	—	0.35	ANSI/NAPM IT2.19	合格 Pass
Wetting tension 润湿张力 mN/m	—	≥38	39	GB/T 14216-2008	合格 Pass

Appearance: normal (正常). Appraisal remarks: pass (符合标准).

外观：正常（Normal）。鉴定意见：符合标准（Pass）。

2. BATCH CPRS-2014C31, 20 µm, TESTED 2012-09-23 批号 CPRS-2014C31，20 µm，2012-09-23 检验

Test items 检验项目	Direction / condition 方向 / 条件	Standard value 标准值	Result 检验结果	Test method 检验方法	Determination 判定
Thickness tolerance 厚度偏差 %	—	±4.0	±2.8	GB/T 6672-2001	合格 Pass
Width deviation 宽度偏差 mm	—	0~+2	待补	GB/T 6673-2001	合格 Pass
Tensile strength 拉伸强度 MPa	MD 纵向	≥35	51	GB/T 1040.3-2006	合格 Pass
Tensile strength 拉伸强度 MPa	TD 横向	≥20	26	同上 ditto	合格 Pass
Elongation at break 断裂伸长率 %	MD 纵向	≥350	496	GB/T 1040.3-2006	合格 Pass

地址 ADD.: No.3399, Luzhou Ave., Baohe Dist., Hefei, Anhui 230051, China | 安徽省合肥市包河区庐州大道3399号
传真 Fax: +0086-551-64683490 **营业执照注册号 Business License Reg. No.:** 91340100575703313N
海关注册编码 Customs Reg. Code: 3401961393

ASIA PACIFIC INDUSTRY GROUP CO., LIMITED
Tel +0086-551-64687285
Email sales@boppfilmsales.com
www.boppfilmsales.com · www.apigcl.com

Test items 检验项目	Direction / condition 方向 / 条件	Standard value 标准值	Result 检验结果	Test method 检验方法	Determination 判定
Elongation at break 断裂伸长率 %	TD 横向	≥450	652	同上 ditto	合格 Pass
COF 摩擦系数 I/I（内/内）	—	≤0.8	0.14	GB/T 10006-1998	合格 Pass
COF 摩擦系数 O/O（外/外）	—	≤0.8	0.15	同上 ditto	合格 Pass
Thermal shrinkage 热收缩率 %	MD 纵向	≤1.0	0.37	GB/T 10003-2008	合格 Pass
Thermal shrinkage 热收缩率 %	TD 横向	≤1.5	0.89	同上 ditto	合格 Pass
Right angle tear strength 直角撕裂强度 kN/m	MD 纵向	≥125	136	GB/T 1130-1991	合格 Pass
Right angle tear strength 直角撕裂强度 kN/m	TD 横向	≥160	180	同上 ditto	合格 Pass
Heat seal temp./strength 热封温度、强度 N/15mm（125 ℃）	—	≥8.0	8.61	ZBYZ 8004-1986	合格 Pass
Haze 雾度 %	—	≥60	92.3	GB/T 2410-2008	合格 Pass
Gloss 光泽度 %	—	≤70	48.6	GB/T 8807-1988	合格 Pass
Optical density 光密度 OD	—	—	0.22	ANSI/NAPM IT2.19	合格 Pass
Wetting tension 润湿张力 mN/m	—	≥38	39	GB/T 14216-2008	合格 Pass

Appearance: normal (正常). Appraisal remarks: pass (符合标准).
外观：正常（Normal）。鉴定意见：符合标准（Pass）。

NOTES 备注

- 适用范围
本表为单批检验记录，日期与批号保留。
- 待补
宽度偏差（mm）一行两批的「检验结果」栏：待补。
- 标准值「—」
光密度 OD 的标准值为「—」。
- 判定列
判定列各行均为「合格
Pass」，本页保留；外观「正常」、鉴定意见「符合标准」写在每张表下。
- 热封标准不同
两批该表的热封强度标准值不同（30 μm 为 ≥6.0，20 μm 为 ≥8.0
N/15mm）。
- 雾度与光泽
乳白膜本身半透明，标准为雾度 ≥60%、光泽度 ≤70%，与透明膜相反；。
- 方法号
测试方法号（GB/T 6672-2001 等）。
- MD / TD
MD = 纵向（machine direction），TD = 横向（transverse direction）。